



Erfahren Sie mehr unter:
www.agxx.de



Vertriebs GmbH
Innovation · Medizintechnik · Hygiene- und Wassertechnik

Am Waldhaus 32 · 14129 Berlin
Tel. 030 - 809 031 61
Fax 030 - 809 031 60
contact@largentec.de · www.largentec.de

Der neue bioaktive
Kontaktkatalysator
zur Entkeimung
wässriger Lösungen

Silber erlebt eine Renaissance als Werkstoff für die Erzeugung und den Erhalt von keimfreiem Wasser. Die ständige Verbesserung und Weiterentwicklung der Effizienz der Silbertechnologie steht dabei im Mittelpunkt.

AgXX® ist ein antimikrobieller Kontaktkatalysator

Es handelt sich dabei um eine speziell strukturierte und beschichtete Silberoberfläche, die durch Nachbehandlungen veredelt und konditioniert wird. Die antimikrobielle Wirkung findet hauptsächlich an oder in unmittelbarer Nähe der AgXX®-Oberfläche durch Depolarisierung biologischer Membranen mit anschließender Zellyse statt.

Erste Auswertungen von Langzeitstudien mit der AgXX®-Technologie in der Praxis zeigen, dass es nicht die Nachteile klassischer Silbertechnologien besitzt, da es grundsätzlich auf einem anderen Wirkmechanismus beruht. Dies zeigt sich besonders deutlich an folgenden kritischen Wirksamkeitslücken der klassischen Silbertechnologie, die man bei der AgXX®-Technologie nicht findet.

Vorteile von AgXX® gegenüber der klassischen Silbertechnologie:

- beschleunigte, antimikrobielle Wirkung bei Kontakt mit wässrigen Lösungen
- minimalste Freisetzung von Silberionen (< 100µg /L)
- einfaches Nachrüsten bestehender Systeme
- fast wartungsfreie Systeme
- keine Biozidzugabe nötig

Mit AgXX® sind wir in der Lage, Nachteile der klassischen Verfahren zu überwinden und neue Materialien und Verfahren zu entwickeln, die eine verbesserte und erweiterte Wirkung der Silbertechnologie erreichen.

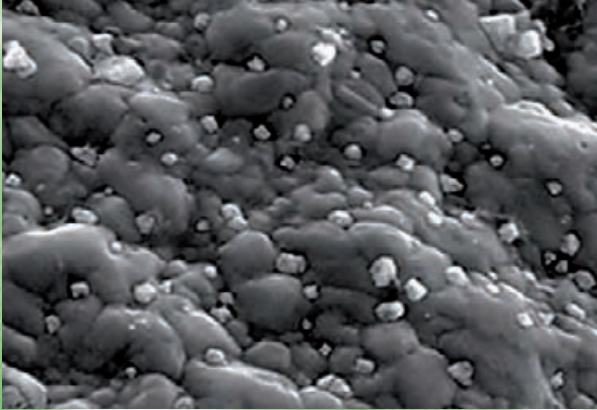
Die Eigenschaften von AgXX®:

- patentierte mikroporöse Beschichtung mit hoher antimikrobieller Wirkung
- beschleunigte Dekontamination bei Kontakt mit wässrigen Lösungen
- keine Abhängigkeit und Freisetzung von großen Mengen an Silberionen (< 100µg /L)
- höchste Wirksamkeit bei wässrigen Lösungen mit Durchsatz / Austausch des Wasservolumens
- Resistenzentwicklungen kaum möglich
- fast wartungsfreie Systeme
- lange Haltbarkeit der Oberfläche
- keine Biozidzugabe nötig
- keine Beeinträchtigung durch Zusatzstoffe, wie z. B. Korrosionsschutz, Emulgatoren ...
- keine Erhöhung des Korrosionspotenzials der wässrigen Lösungen



- einfaches Nachrüsten bestehender Systeme
- kein zusätzlicher Energieaufwand /-eintrag wie bei UV-, Ozon- oder Elektrolyseentkeimungsverfahren
- keine Lagerung, Handling und Entsorgung von biozidbelasteten Lösungen
- kein Umgang mit kritischen Chemikalien, wie z. B. Chlordioxid oder Chlor
- keine AOX-Bildung

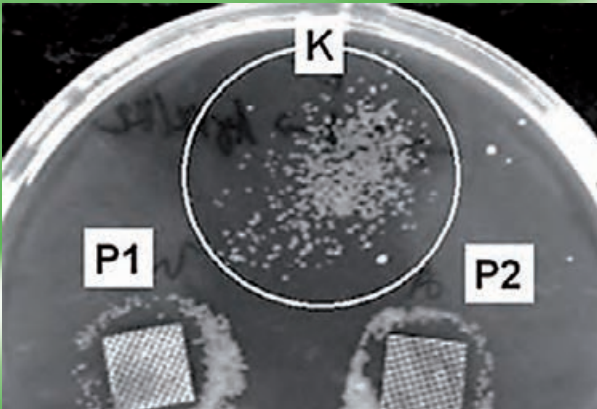
REM-Aufnahme einer AgXX®-Oberfläche



RTR-Anlage für die industrielle Großproduktion von AgXX®-Netzen



Schnelltest zur Entkeimung von Kühlschmiermitteln durch AgXX®



Einsatzgebiete der AgXX® Technologie

In folgenden Bereichen kann die AgXX®-Technologie eingesetzt werden:

- Metallverarbeitung, Kühlschmierstoffe
- Kühlwasser, Kühltürme, Tankanlagen
- Pumpen und Rohrleitungen
- Trinkwasseraufbereitung
- Lebensmittelproduktion
- Pharmazeutischer Bereich
- Sanitärbereich
- Plastik-Spritzgussverfahren
- Laser-Schneidanlagen

Siebkörbe mit AgXX®-Raschigringen zum antimikrobiellen Schutz von Becken und Tanks



AgXX®-Modul, mit Körben geladen

